



Resolución Administrativa Homologación

ANEXO
CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN

- a) **CÓDIGO:** ATT-DJ-RA-H-TL LP 72/2018
- b) **EMISIÓN Y VENCIMIENTO:** 19 de febrero del 2018, vence el 18 de febrero del 2023
- c) **CONDICIONES DE OTORGACIÓN DE LA HOMOLOGACIÓN:** Reconocimiento y verificación de una certificación internacional
- d) **CATEGORÍA Y SUBCATEGORÍA DENTRO DE LAS CUALES EL EQUIPO FUE HOMOLOGADO**

CATEGORÍA	Equipos Terminales de Línea Óptica
SUBCATEGORÍA	Terminal de línea óptica con multiplexor integrado

- e) **NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL FABRICANTE:**

Huawei Technologies Co.,Ltd
Administration Building, Headquarters of Huawei
Technologies Co., Ltd., Bantian, Longgang District,
518129 Shenzhen,
People's Republic of China

- f) **DATOS TÉCNICOS:**

Producto	GPON Terminal (ONT)
Marca	HUAWEI
Modelo	Echolife HG8110H

- g) **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRINCIPALES:**

ESPECIFICACIONES FÍSICAS	
Dimensiones (H x W x D)	134 mm x 115 mm x 27 mm
Peso	< 500 gramos
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Conexión Inteligente	- SIP/H.248 auto-negociación
Inteligente O&M	- Longitud variable para mensajes OMCI - Activo/Pasivo rogue ONT detección y aislamiento - PPPoE/DHCP testeado de simulación - Emulación de llamadas, testeado de la línea y del circuito
QoS	- Puerto Ethernet con limitación de velocidad - Prioridad 802.1p



E-LP-1015



**Resolución Administrativa Homologación**

	- SP/WRR/SP+WRR - Paquete de Broadcast con limitación de velocidad - Asignación de flujo basada en la ID de la VLAN, o ID del puerto o/y 802.1p
Seguridad	- Direcciones de filtrado basado en MAC
O&M Común	- OMCI/Web UI - Sistema dual del software para backup y retorno - OAM Ethernet 802.1ag - Diagnostico y mediciones del enlace óptico - Revisión del bucle
Multicast	- IGMP v2/v3 snooping - MLD v1/v2 snooping - Salida rápida - Traducción de etiquetas VLAN, transmisión transparente, eliminación de paquetes multidifusión downstream - IGMP/MLD protocolos de paquetes con limitación de velocidad
OTRAS CARACTERISTICAS IMPORTANTES	
Temperatura de Operación	0°C a 40°C
Humedad de Ambiente	5% RH a 95% RH (no condensada)
Especificaciones de Potencia	Entrada adapta de Energía: 100V AC a 240 V AC, 50Hz a 60Hz
Suministro de Potencia del Sistema	11V DC a 14V DC, 1A
Consumo de Potencia	Consumo de Potencia Estática: 3,5 W Consumo de Potencia Máxima: 5,5W

h) CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL:

LABORATORIO ACREDITADO:	Reliability Laboratory of Huawei Technologies Co., Ltd.
NÚMEROS DE REPORTE:	SYBH(E)01822364EA SYBH(A)01821101-01 SYBH(E)02959180EA SYBH(H) 01834981

Nota.-

- i) El presente certificado no constituye título habilitante para la prestación de servicios de telecomunicaciones, ni autoriza el uso de frecuencias del espectro radioeléctrico.
- ii) En caso de difusión de publicidad **escrita o audiovisual** acerca del equipo, se deberá incluir el logo de la ATT y señalar que el equipo fue homologado por esta Autoridad.



E-LP-1015

